

1	
---	--

[illegible]

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы													
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
194	Рабочее место слесаря-ремонтника 4 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	-	10	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
195	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	-	10	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
196А	Рабочее место слесаря-инструментальщика 3 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	197А	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
198	Рабочее место токаря 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки; Система освещения	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	-	-	-	-	-	70	100	-
199	Рабочее место машиниста крана (крановщик) 5 разряда; Кран; Напряженность труда; Физические нагрузки	1	-	-	-	-	60	-	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100
200	Рабочее место распределителя работ 4 разряда	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
201	Рабочее место водителя погрузчика 4 разряда; ТС; Напряженность труда; Физические нагрузки	1	-	60	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100
202	Участок энергоснабжения																		
203	Рабочее место главного энергетика	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
204	Рабочее место инженера-энергетика	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205А	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; Физические нагрузки; Технологический процесс	1	206А; 207А	-	-	-	5	-	-	-	5	25	-	-	-	-	-	100	-
208А	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Физические	1	209А; 210А	-	-	-	5	-	-	-	5	25	-	-	-	-	-	100	-

[illegible]

[illegible]

Индикаторы опасности	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы													
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инfrasound	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
238	Рабочее место ведущего экономиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
239	Рабочее место ведущего экономиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	Рабочее место экономиста I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Служебно-монтажный участок №1																		
241	Рабочее место начальника участка	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
242	Рабочее место заместителя начальника участка	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
243A	Рабочее место производителя работ; Физические нагрузки	1	244A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
2806	Рабочее место мастера строительных и монтажных работ; Физические нагрузки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
245A	Рабочее место электросварщика ручной сварки 6 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	246A; 247A; 248A; 249A; 250A	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	-	80	100	-
251A	Рабочее место электросварщика ручной сварки 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	252A	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	-	80	100	-
253A	Рабочее место электросварщика ручной сварки 4 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	254A; 255A	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	-	80	100	-
256	Рабочее место электросварщика ручной сварки 3 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	-	80	100	-
257A	Рабочее место газорезчика 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	258A; 259A	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	-
260A	Рабочее место монтажника по монтажу	1	261A; 262A	50	-	-	50	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	100	-

Индивидуаль- ный но- мер ра- бочего места	Наименование рабочего места и источ- ников вредных и (или) опасных факто- ров производственной среды и трудо- вого процесса	Числен- ность ра- ботников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогич- ного рабо- чего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																		
				Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы															Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фак- тора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и из- лучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
	стальных и железобетонных конструк- ций 6 разряда; Технологический про- цесс; Физические нагрузки																					
263A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструк- ций 5 разряда; Технологический про- цесс; Физические нагрузки	1	265A; 266A; 267A; 268A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-			
269A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструк- ций 4 разряда; Технологический про- цесс; Физические нагрузки	1	270A; 271A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-			
273A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструк- ций 3 разряда; Технологический про- цесс; Физические нагрузки	1	2916A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-			
274A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструк- ций 2 разряда; Технологический про- цесс; Физические нагрузки	1	275A; 2792A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-			
277	Рабочее место распределителя работ 4 разряда	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Строительно-монтажный участок №2																					
278	Рабочее место начальника участка	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
279	Рабочее место заместителя начальника участка	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
280A	Рабочее место мастера строительных и монтажных работ; Физические нагрузки	1	281A; 282A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-			
283A	Рабочее место электросварщика руч- ной сварки 6 разряда; Технологический	1	284A	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-			

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы													
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
285	Рабочее место электросварщика ручной сварки 5 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-
286	Рабочее место электросварщика ручной сварки 4 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-
287	Рабочее место газорезчика 5 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
288	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 6 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	-	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-
289A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 5 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	290A; 291A; 292A; 293A; 294A; 295A; 296A; 297A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-
298A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	299A; 300A	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-
301A	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 3 разряда. Технологический процесс. Физические нагрузки	1	-	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-
302	Рабочее место монтажника по монтажу	1	-	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-

[illegible]

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				Химический фактор		Биологический фактор		Физические факторы												
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
327А	Рабочее место электросварщика ручной сварки 6 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	328А; 329А; 330А; 331А; 332А; 333А; 334А; 335А	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-	
336А	Рабочее место электросварщика ручной сварки 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	337А; 338А; 339А; 340А; 341А	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-	
2919	Рабочее место электросварщика ручной сварки 3 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-	
342	Рабочее место газорезчика 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-	
343А	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 6 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	344 А	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-	
345А	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 5 разряда; Технологический процесс; Физические нагрузки	1	346А; 347А; 348А; 349А; 350А; 351А; 352А; 353А; 354А; 355А; 356А;	50	-	-	50	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	-	

[illegible]

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				Физические факторы													Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса		
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат			Световая среда	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
386	Рабочее место электросварщика ручной сварки 5 разряда. Технологический процесс: Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-	
387	Рабочее место электросварщика ручной сварки 4 разряда. Технологический процесс: Физические нагрузки	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	80	80	-	-	80	-	100	-	
Группа геодезист																				
389	Рабочее место руководителя группы: Физические нагрузки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
390	Рабочее место инженера: Физические нагрузки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
391	Рабочее место инженера	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Учетно-контрольная группа																				
392	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
393	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
394	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
395	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
396	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
397	Рабочее место бухгалтера I категории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(подпись)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

29.08.2025

Секретарь председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда

группы охраны труда

(подпись)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

21.08.2025

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный механик участка механизации (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.08.2025 (дата)
Член профсоюзной организации управления ремонтно-восстановительных работ ППО ООО «Черномортрансгаз» Нефтегазстройпрофсоюза России, руководитель группы по материально-техническому снабжению и хозяйственному обслуживанию (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	25.08.2025 (дата)
Руководитель группы организации труда и заработной платы (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.08.2025 (дата)
Руководитель группы по кадровому обеспечению (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	15.08.2025 (дата)
Заместитель начальника участка строн-тельно-монтажного участка №3 (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.08.2025 (дата)
Заместитель начальника участка строительного-монтажного участка №2 (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.08.2025 (дата)
Председатель профсоюзной организации управления ремонтно-восстановительных работ ППО ООО «Черномортрансгаз» Нефтегазстройпрофсоюза России, распределитель работ 4 разряда строительно-монтажного участка №3 (должность)	Подпись	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.08.25 (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4635
(№ в реестре экспертов)
Подпись
(фамилия, имя, отчество (при наличии))
12.08.2025
(дата)